

ABSTRAK

Lokasi penelitian ini adalah pada Rumah Makan Maitreya, penelitian ini dilakukan bertujuan untuk menganalisis ukuran hasil cacahan cangkang telur dari alat pencacah cangkang telur berdasarkan parameter variasi ukuran pisau pemotong, dan variasi bobot cangkang telur. Teknik analisis yang digunakan adalah observasi dengan menggunakan metode *Measurement System Analysis* (MSA) dengan alat yaitu peta kontrol Xbar. Hasil penelitian yang dicapai adalah terdapat 2 ukuran mata pisau (15 cm dan 20 cm) dengan rata-rata cacahan berada dalam batas toleransi (2 – 4,75 mm). Hal ini menunjukkan alat pencacah cangkang telur menghasilkan cacahan yang berada dalam batas toleransi. Dan terdapat korelasi yang signifikan dari bobot cangkang telur terhadap hasil cacahan cangkang telur.

Kata Kunci: hasil cacahan, *measurement system analysis*, batas toleransi.

ABSTRACT

This research located at the Maitreya Restaurant, which was conducted to analyze the size of eggshell defects from eggshell chopper based on the parameters of the size variation of the cutting blade, and the weight variation of the eggshell. The analysis technique used is observation using the Measurement System Analysis (MSA) method with an Xbar control chart. The results of the research were two sizes of blade (15 cm and 20 cm) with the average defect being within the tolerance limit (2-4.75 mm). This indicates that the eggshell chopping machine produces defects that are within tolerance limits. And there is a significant correlation between the eggshell weight and the eggshell decay.

Keywords: *chopping results, measurement system analysis , tolerance limit.*